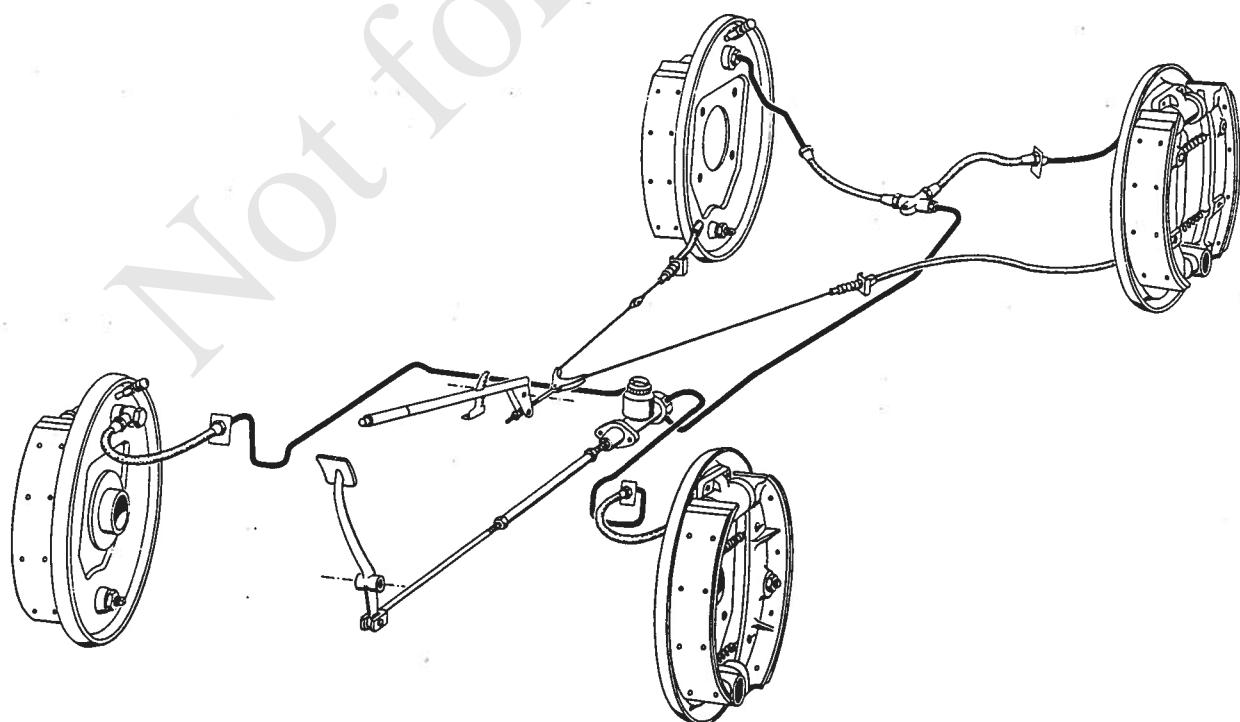


Bremsen

Freins

Brakes

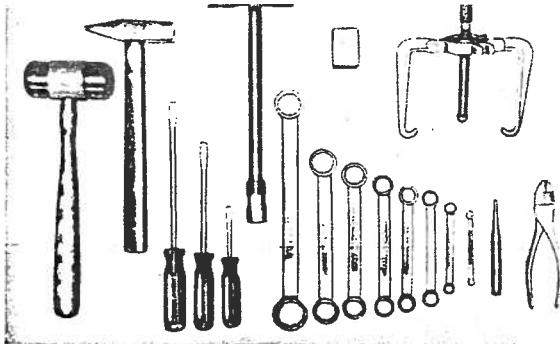
Frenos



eins

r pour moyeu de roue, alésoir pour douille du support de 27,5–31,5 mm), maillet, bande caoutchouc, bois 33×33×50 mm, clé électrique avec tête SW 19, clés W 7, 10, 14, 17, 19, 21, 24, 30, serre, tournevis 5, 8, 10 mm, upilles 3 mm.

Fig. 321



Émontage d'un frein et mise en état

Le travail exige de déposer la porte-frein, il faut avant de le véhicule, le charger et tirer une câble de 33×33×50 mm entre l'œillet de l'amortisseur et l'axe avant, afin de tirer en position normale le cillant et le bras d'arrêt de voir 6.

Fig. 322

comme sous V 1/1.-5.

Sur l'une après l'autre les es de leur appui sur le de frein et de leur appui r, et les retirer ensemble leurs sorts.

Fig. 323

Sur les deux extrémités du de frein une bande caoutchouc un étrier à ressort pour tirer les pistons de sortir les mâchoires, voir B 3).

! Au remontage, placer les es, avec leurs ressorts s, sur l'articulation d'appui, puis, au moyen d'un i, les faire passer l'une autre sur les chapes du de frein. Desserrer le contre-V 10 de la vis d'écartement e mâchoire et visser cette que les mâchoires s'écartent environ 0,5 mm de la joue in (position cylindrique et de la surface de freinage ; i B 4/1., 2, et 3.).

Fig. 324

Monter les pistons de frein is chapes terminales et les avec leur manchette).

Fig. 325

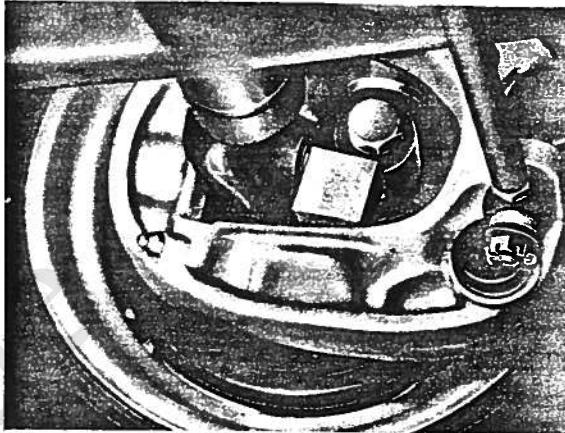
du cylindre et les de vue de l'enrasse- ture et de l'état des remplacer les manchettes contrôler les tuyauteries de nettoyer toutes les pièces, que de l'alcool ou du freins ATE-bleu.

B = Brakes

Tools:

Commercial-type wheel-hub puller, adjustable reamer for bearing bushing of brake support (Hunger D 27.5–31.5 mm) plastic mallet, hammer (1 pound), rubber strap, wood blocks 33×33×50 mm, torque spanner with socket SW 19, ring spanners SW 7, 10, 14, 17, 19, 21, 24, 30, set of combination pliers, screw drivers 5, 8, 10 mm, punch 3 mm.

Fig. 321



B 1 = Disassembling and Reconditioning a Front Wheel Brake

Whenever during the operations on a front brake it becomes necessary to remove the brake support, the vehicle must somewhat be loaded before raising it with the jack and a 33×33×50 mm long wood block inserted between shock absorber eye and front axle carrier so as to fix oscillating arm and brake shoe support plate in mid-position of spring travel. See 6.

Fig. 322

322

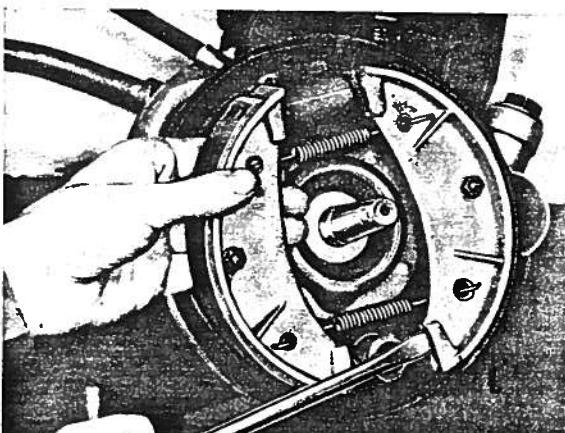
Operations as described under V 1/1.-5.

2. Lift brake shoes one after the other with a screw driver off their support on wheel cylinder and lower brake shoe anchor, and remove them jointly together with the return springs.

Fig. 323

323

Place a rubber strap or a wire clamp over the two wheel cylinder boots so as to prevent the pistons from popping out (Relining brake shoes, see B 3).



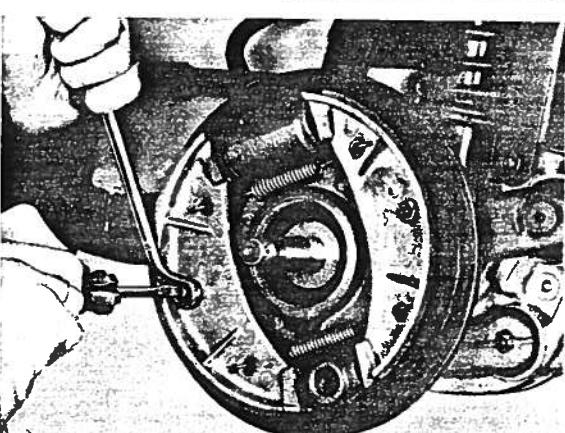
Caution! When refitting, first install the brake shoes with hooked-in return springs upon the adjuster push rods on lower brake anchor and use screw driver to place them one after the other in position on the two cylinder boots (dust caps). Loosen the counternut SW 10 of the threaded pin on each brake shoe and screw in threaded pin until the brake shoe is approx. 0.5 mm (0.02") away from the brake support plate (Properly aligned brake shoes; see also B 4/1., 2. and 3.).

Fig. 324

324

3. To remove the wheel cylinder pistons take off the rubber boots (eventually also the string rings) and pull out pistons and grooved cups.

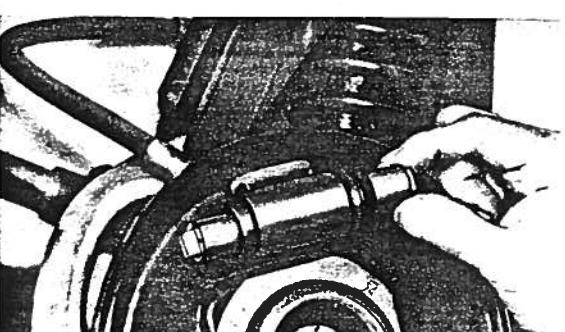
Fig. 325



Inspections:

Cylinder bore and pistons for stains, wear and scored or corroded surfaces. Replace defective piston cups. Check flexible hoses of hydraulic line. Clean all parts only with alcohol or Ate blue brake fluid.

325



nduire avant remontage
i cylindre de frein, les
s manchettes avec de la
ur cylindre de frein.

on du cylindre de
la joue porte-freins est
l'évissé la vis de raccord
tirer le raccord de tubu-
i avec ses deux joints.

Fig. 326

irection du haut le rac-
protéger par un chiffon
'entrée de la poussière ;
visser la soupape de
7, retirer les deux vis de
/ 10 avec leurs rondelles
t enlever le cylindre de

s pièces d'appui de
n inférieure des mâchoi-
er le contre-écrou SW 19
e réglage et retirer cette

Fig. 327

es pièces, contrôler leur
les graisser légèrement
montage. L'articulation
des mâchoires peut être
ès avoir dévissé les deux
tion SW 10 avec rondelle

le joue porte-freins :
cro SW 19 avec sa ron-
essort du bras d'arrêt de
ver la joue porte-freins et
caoutchouc.

! Au remontage, introduire
s oscillant le porte-freins
bague caoutchouc placée
oyeu.

Fig. 328

à 8 mkg l'écrou SW 19 sur
le à ressort.

Fig. 329

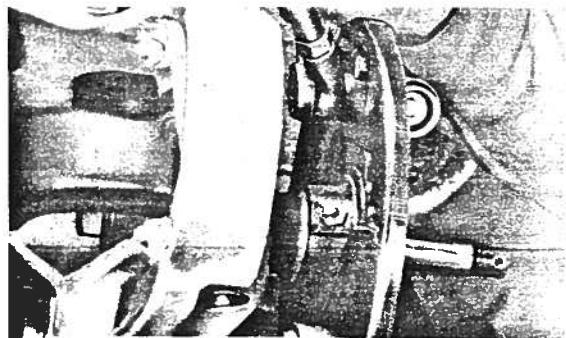
de la cale introduite entre
inférieur de l'amortisseur
port d'axe avant, le bras
se trouve en position
et le silentbloc du bras
e frein se trouve également
on médiane (sans effort de
pour être remonté sur la
frein).

oin, déchasser la douille
ation de la joue de frein.
le neuve doit être introduite
le du joint feutre, de
ainure intérieure de
le sens en bas et que les deux
graissage soient décalés de
rapport au graisseur. Retou-
i douille au moyen d'un
à la cote indiquée. (Voir
tolérances.)

Fig. 330

Before reassembling, coat wheel
cylinder bore, pistons and grooved
cups with Ate wheel cylinder paste.

326



4. To remove the wheel cylinder or the brake shoe support plate loosen the hexagon-head hollow screw SW 17, and take off brake hose coupling nut with the two sealing washers.

Fig. 326

Turn up opening of brake hose
coupling nut and plug it with a
clean cloth to prevent entry of dirt.
Thereupon unscrew the bleeder
screw SW 7 and the two cylinder
mounting screws SW 10 together
with their lockwashers, and remove
the wheel cylinder.

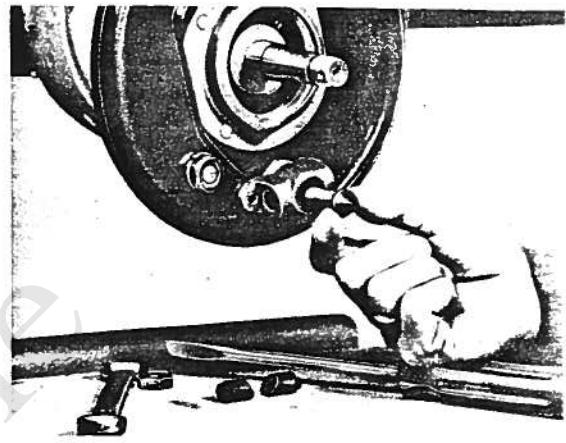
327

5. Pull the push rods out of lower
brake anchor. Loosen counter-nut
SW 19 on adjusting screw and un-
screw adjusting screw by means of
a screw driver.

Fig. 327

77

Clean all parts, check for wear and
grease them slightly before install-
ing. The brake shoe anchor assembly
may be removed upon loosening
the two mounting screws SW 10 and
lockwashers.

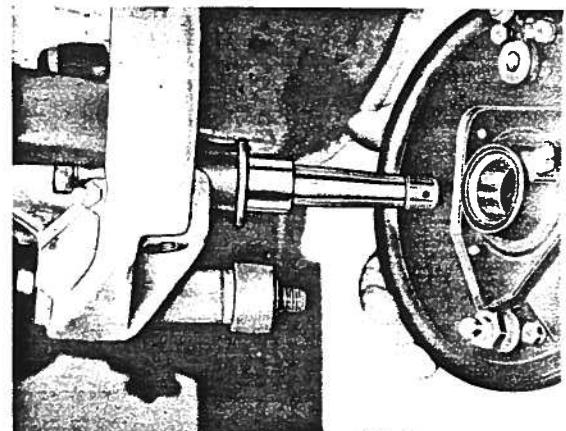


6. Removing brake support plate. For
this purpose remove nut SW 19 and
lockwasher which hold the plate to
the oscillating stay, pull off brake
support plate and remove "O"-ring.

328

Caution! When reinstalling the
brake support plate on the oscillat-
ing (control) arm make sure the
"O"-ring is properly fitted in its
hub.

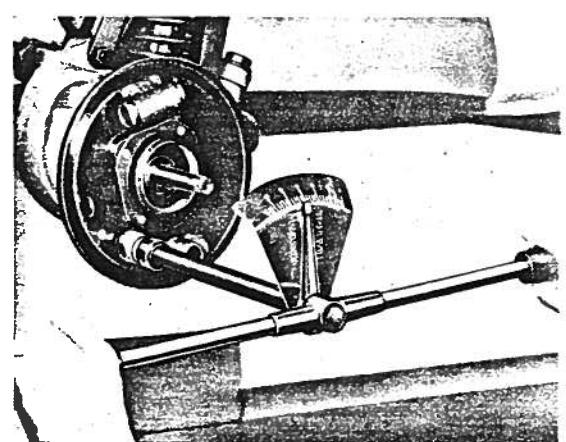
Fig. 328



Screw on nut SW 19 and lockwasher
and tighten to a torque of 58 foot-
pounds.

Fig. 329

329

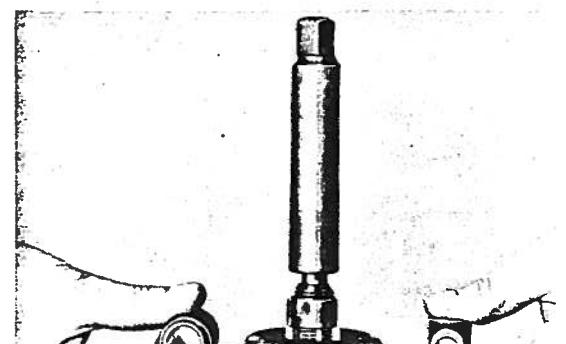


Owing to the wood block jammed
between the shock absorber eye
and the front axle carrier the oscilla-
ting arm is in the mid-position of
spring travel, so that the silent bloc
of the brake plate stay is also in the
mid-position tightened to the brake
plate (without torsional tension).

7. Press out bearing bush of brake
support plate if necessary. Press in
new bushing from the felt ring cap
side, so that the inner chamfering of
the bushing points downward and
the two lubricating orifices are 90°
set-off from the grease nipple
(fitting). Ream pressed-in bushing
with reamer up to the specified
measure. See Fits and Clearances.

Fig. 330

330



pose et mise en état d'un
arrière

le chapeau de roue, débloquer l'écrou de roue SW 21, écrou à créneaux débloquer. Caler le sous la traverse arrière du retirer la roue et le tambour

r l'écrou à créneaux frapper au maillet sur l'extrémité et retirer l'entraîneur de la courroie de l'axe.

er de commande de frein à desserrer le contre-écrou de la vis de réglage, le et libérer la vis. Enlever de sécurité du tourillon de sur l'étrier du câble et tourillon.

Fig. 331

it alors, au moyen d'un s, dégager l'une après es deux mâchoires de frein des du cylindre de frein et ensuite de leur articulation e.

Fig. 332

la commande du levier n fin et retirer les deux es : leurs ressorts, le commande et le levier de Passer une bande caou un étrier approprié sur les du cylindre de frein pour e les pistons sortent.

Fig. 333

! Au remontage, les étant munies préalable- leurs ressorts et de leurs faut d'abord accrocher la de à main au levier.

Fig. 334

montage, qui s'opère dans le erse des opérations de ge, régler les deux vis de sur les mâchoires de telle celles-ci s'écartent d'en- mm de la joue porte-freins, ces portantes étant paral- cylindriques ; voir aussi et 3.).

ressort supérieur de frein ux ergots d'articulation de

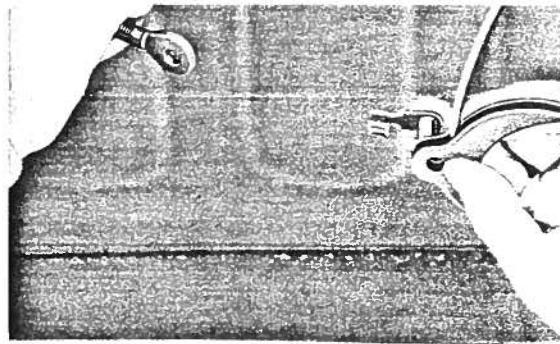
! Au remontage, accrocher rts de façon que leurs coudées soient tournées ut.

Fig. 335

B 2 = Disassembling and Reconditioning a Rear Wheel Brake

331

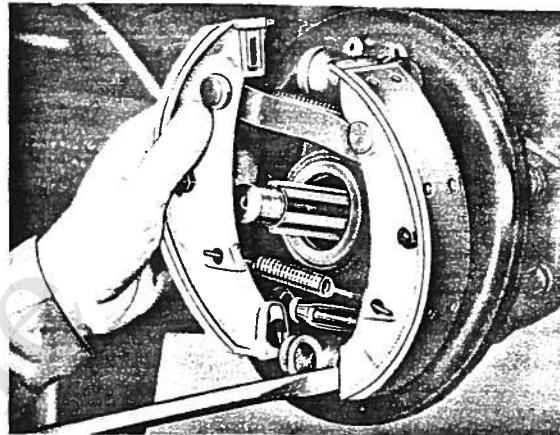
- Pry off hub caps, loosen wheel nuts SW 21, remove cotter pin from castle nut SW 30 for drive flange and slacken the nut. Support vehicle on rear-end frame crossmember, remove roadwheel and brake drum. Unscrew castle nut. Give rear axle shaft a dab with a plastic mallet, and remove drive flange from its splined seat.



332

- Loosen counternut SW 14 of adjusting nut on handbrake lever lower end and slacken the adjusting nut. Lift off locking plate for connecting pin of cable equalizer, and pull out the pin.

Fig. 331



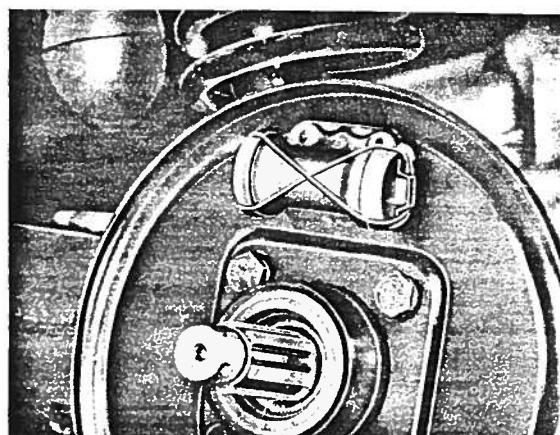
- Then use a screw driver to lift the brake shoes one after the other from the wheel cylinder boots, and subsequently from the lower brake anchor.

Fig. 332

333

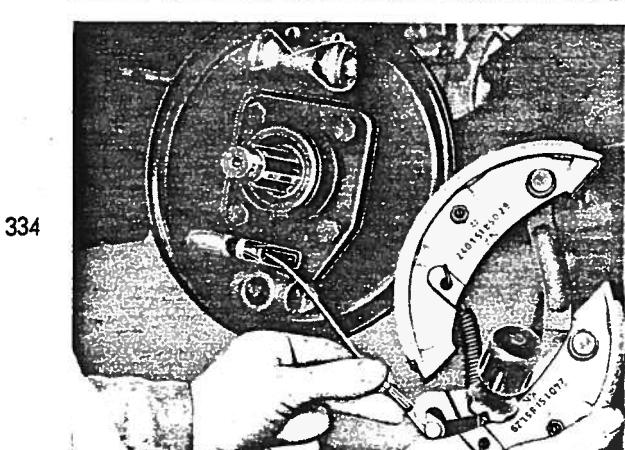
- Lift brake cable out of handbrake operating lever, and remove the two brake shoes, brake shoe springs, operating lever and operating lever strut. Fit a rubber strap or a suitable wire clamp over wheel cylinder boots to prevent the pistons from popping out.

Fig. 333



334

- Caution!** When reinstalling brake shoes fitted with springs and levers, first hook handbrake cable in operating lever.
- After the assembling, which is a reversal of the removal, adjust the counternut-fixed threaded pins in the brake shoes so that the shoes are approx. 0.5 mm (0.02") away from brake support plate (Properly aligned brake shoes; see also B 4/1., 2. and 3.).

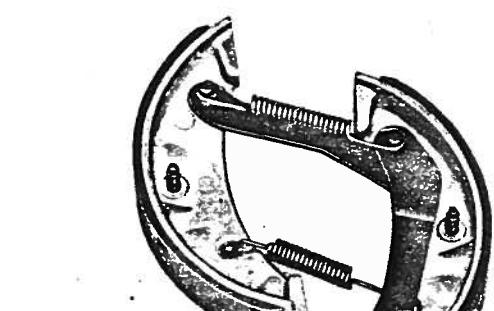


335

- Unhook upper brake shoe spring out of the two brake lever support pins.

- Caution!** When reinstalling the spring, hook it so in that the bent ends point upward.

Fig. 335



le levier pour frein à main
évier de pression.

! Au remontage, placer le
évier avec sa partie
ix regardant vers le

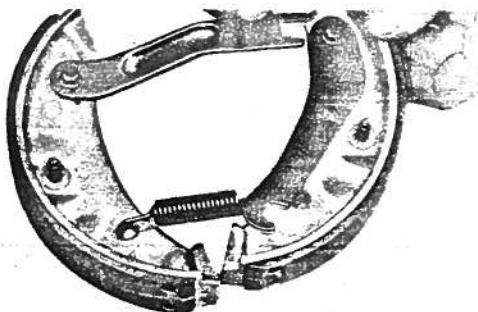
Fig. 336

6. Remove handbrake operating lever and operating lever strut.

336

Caution! When installing the operating lever strut, fit it so that the hollow side of the pressed-in deepening is toward the spring.

Fig. 336



le ressort inférieur des
es.

! Le crochet ayant la plus
xtremité doit être accroché
choire du côté du levier.

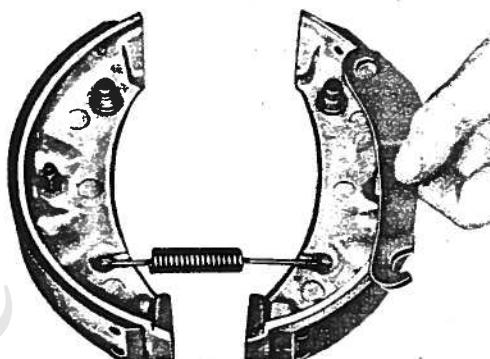
Fig. 337

7. Remove lower brake shoe spring.

Caution! The hook with the longer wire end must be installed on the brake shoe at the operating lever side.

Fig. 337

337



et contrôle du cylindre de
de l'articulation inférieure
des mâchoires sont à
conformément aux indica-
tions B 1/3-5.

ontage de la joue porte-
écrocher le câble de com-
le frein à main (voir point
isser les 4 vis de fixation
les retirer avec leur rondelle

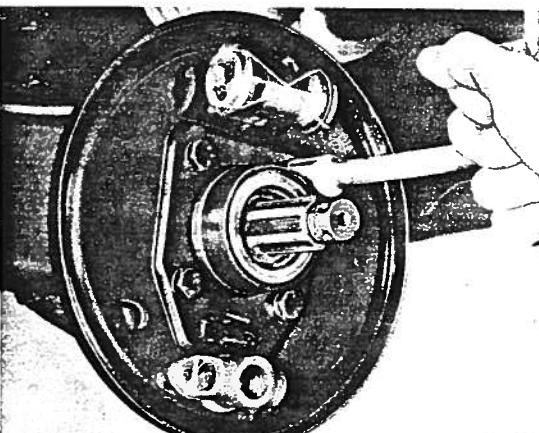
Fig. 338

8. To remove and inspect the wheel cylinder and the lower, adjustable brake anchor proceed in exactly the same manner as outlined under B 1/3-5.

9. To remove the brake shoe support plate from the trailing arm unhook handbrake cable out of the support plate (see point 10), and unscrew four mounting screws SW 14 together with their lockwashers.

Fig. 338

338

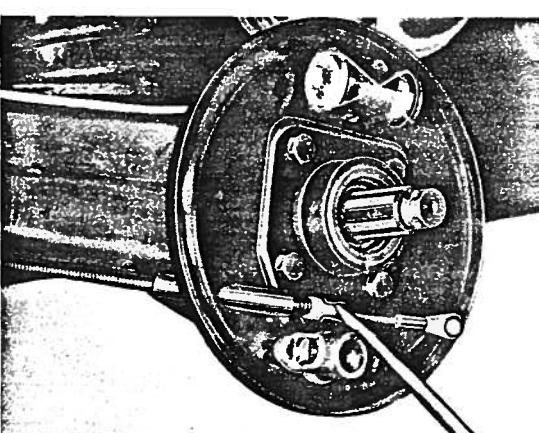


! Taux de serrage des vis
on = 3 mkg.

10. Replacing a handbrake cable. Operations as indicated under 1.-4. Bend back elastic tags of brake cable holder on brake back plate and trailing arm, and unhook handbrake cable from support on frame cross-member.

Fig. 339

339



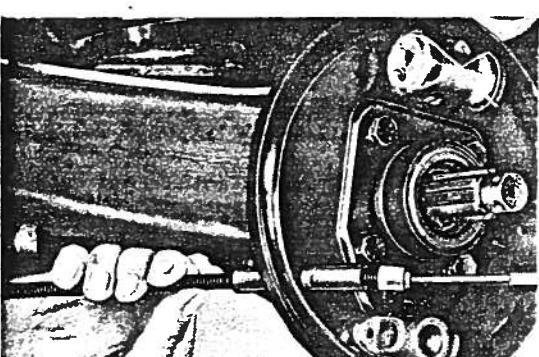
ement d'un câble de frein :
comme sous 1.-4. Dégager
mission de frein de ses
au support de frein et au
1, et laisser pendre la com-
le son appui sur la traverse
is.

Fig. 339

The handbrake cable can now be
pressed out of its holder on brake
support plate, and pulled out
through the oblong hole.

Fig. 340

340



le boulon d'accouplement
es (vis et écrou à créneaux
oupillé).

Remove cable connector bolt (bolt
and castle nut SW 10 with cotter
pin).

Install new handbrake cable in the
reverse order of that outlined for its
removal.

340

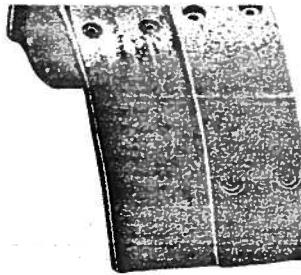
du frein voir B 4.

Adjusting brakes, see B 4.

en état des mâchoires tambours de freins

mâchoires aux garnitures usées, têtes de rivets approchent de 5 mm de la surface à être regarnies.

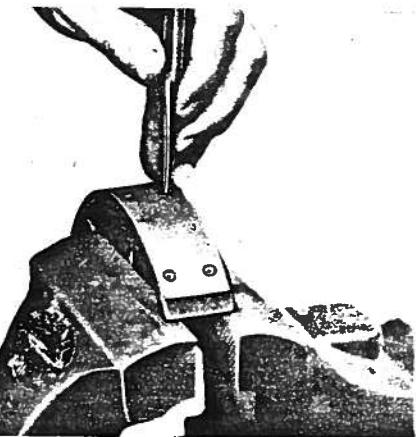
Fig. 341



341

à, fraiser les têtes de rivets niture et les déchasser au d'un chassoir. Enlever les s garnitures.

Fig. 342



342

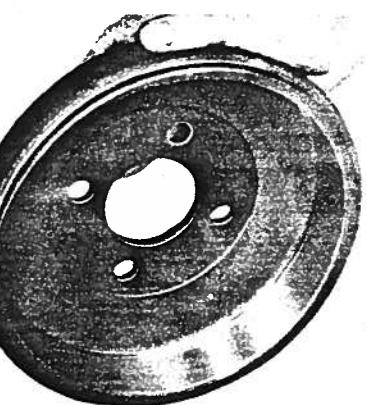
t la nouvelle garniture, il cer et serrer d'abord les du milieu, ensuite les rivets s. Si des tambours retouchés sés, il faut mettre entre les s et leurs garnitures une ôle inoxydable de l'épaisseur, qui sera rivée avec la . N'employer que les garnitures. Si possible, employer une rivet appropriée.

our de frein ne doit pas ré (essai au son) ni rayé, nd. La surface portante du doit être totalement lisse au besoin la retoucher sur une appropriée par rectifi- par un tournage fin.

Fig. 343

sion maximum admise i-d. jusqu'à 181 mm de Ø). our doit être exactement t tuellement, après e, équilibré. Voir cotes ces.

toujours des tambours de même dimension à l'avant l'arrière.



343

Inspections:

Check brake drum for cracks (sound check), scoring and out-of-round condition. The contact surface for the shoe lining must be completely smooth, and refaced, if necessary, by grinding or turning the drum on a drum lathe.

Fig. 343

Do not remove more than 1 mm (0.04") beyond original limit of inside diameter of 181 mm (7.126"). Center drum carefully and balance it, if necessary, after remachining. See Fits and Clearances.

Always use drum pairs of exactly the same diameter on front and rear wheels.

Réglage des freins à pied, démontage du frein à main

velles garnitures ont été les freins doivent être réglage est aussi nécessaire, après de nombreux km, de frein à une course grande. Voir aussi B 6.

er ce réglage :

t caler soigneusement le

à arrière des joues porte- visser le contre-écrou

Fig. 344

s 4 pans SW8 de réglage ulation inférieure des tout en faisant contin- ter la roue

Fig. 345

que les mâchoires com- toucher dans le tambour. te position, ramener un ière la vis de réglage et contre-écrou.

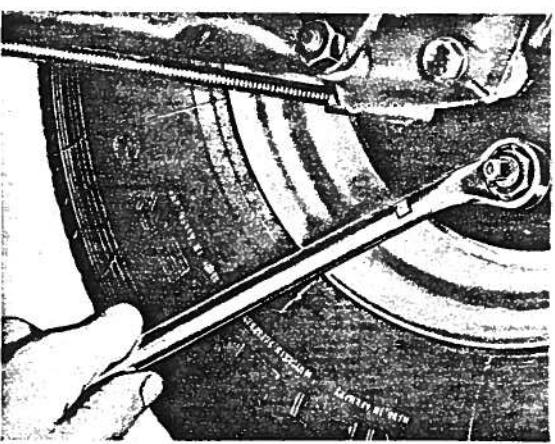
B 4 = Adjusting Service and Hand Brake, Removing Hand-brake Lever

Whenever the brake shoes have been relined, the brakes must be readjusted. Moreover excessive free movement of the brake pedal is an indication that the brakes have to be adjusted. Also see B 6.

For this purpose proceed as follows:

1. Jack up vehicle securely.
2. Loosen counternut SW 19 on back of brake support plate,

Fig. 344

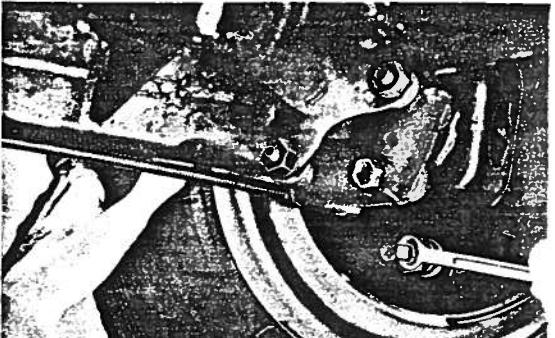


344

screw in square-head adjusting screw SW 8 of lower brake shoe anchor until shoes begin to drag when wheel is turned by hand.

Fig. 345

Now back off adjusting screw until wheel just runs free, and retighten counternut in this position.



345

des autres freins s'opère
manière. En réglant les
es, il faut s'assurer que
ain est desserré.

s avoir monté de
jumelles, on constate,
quelques essais de frein-
ne mâchoire est oblique
e d'un côté), il faut re-
sition par la vis de posi-
1/2. et B 2/4.).

e frein à main qu'après
frein à pied. Le levier
é, desserrer de quelques
ntre-écrou SW 14 sur
jonction, relever l'étrier
d'arrêt au moyen d'un
t sortir ce tourillon.

pièce à quatre pans jus-
que le frein commence à
d le levier est dans la
la troisième dent depuis

Avant de rebloquer le
ou, placer l'étrier un peu
nt, afin que le câble
vienne pas toucher la
changement de vitesses.

our la dernière exécution
à : Débloquer le
ou SW 14 et serrer l'écrou
e jusqu'à ce que le frein
: à agir vers la troisième
uis le bas. En rebloquant
écrou, veiller à la position
comme indiqué ci-dessus.

je du levier de frein à
coupler la transmission du
ever le siège avant. Dévisser
uton en matière synthétique
levier. Dévisser l'écrou
pans) au moyen d'une clé

Fig. 346

le ressort.

Fig. 347

le levier pour le dégager
ent denté et retirer par le
je de pression et le cliquet.

Fig. 348

le segment denté après
s élevé la vis de fixation
vec rondelle à ressort.

Fig. 349

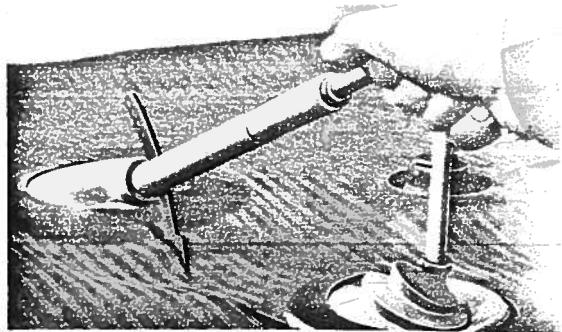
lever le levier de frein, il
er la chape caoutchouc du
er le tourillon d'articulation
dessous du plancher) et le

Fig. 350

3. Adjust the other brake shoes in
exactly the same manner. When
adjusting the rear brakes, the hand-
brake must be completely released.

ay

346

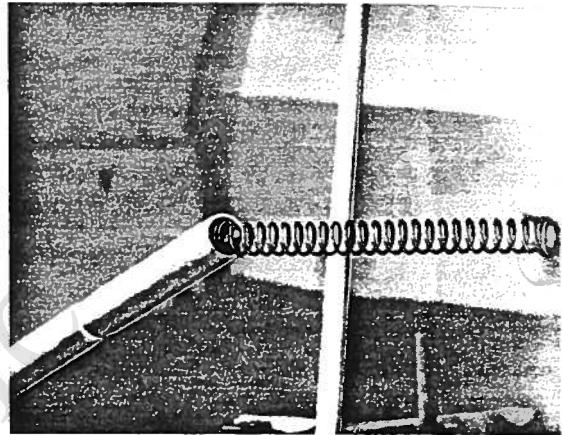


Caution! Whenever testing relined
brake shoes in a trial run results in
uneven lining wear, then the brake
shoe is in a distorted condition and
must be realigned by means of the
threaded (cam) pin (see B 1/2. and
B 2/4.).

4. Handbrake adjustment always ne-
cessitates a previous resetting of
the service brakes. Then proceed as
follows: With handbrake lever in
fully released position, loosen turn-
buckle lock nut SW 14 at equalizer
a few turns, raise locking plate of
connecting pin with a screw driver,
and withdraw the pin.

Turn threaded square piece until
shoes begin to drag when the hand-
brake lever is pulled up to the third
notch approximately.

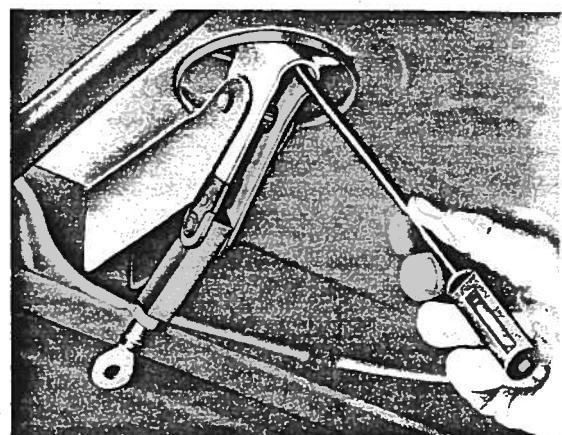
347



Caution! Before retightening the
lock nut, place equalizer into a
slightly inclined position so as to
avoid the left-hand brake cable
rubbing on the shifting rod.

Adjusting newer handbrake type:
Loosen locknut SW 14 and turn on
adjusting nut until shoes begin to
drag when the handbrake lever is
pulled up to the third notch approxi-
mately. When retightening the lock-
nut make sure the equalizer is in
the proper position as described
above.

348



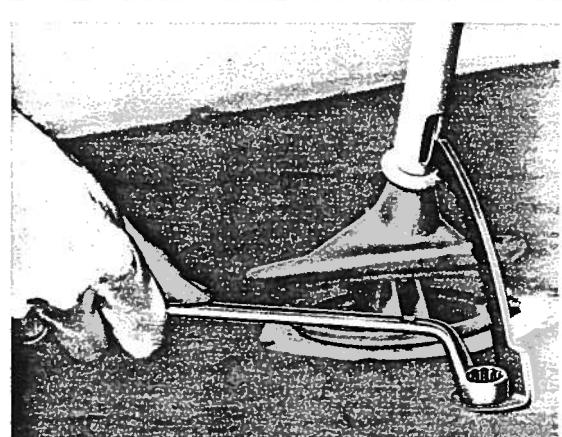
5. Removing handbrake lever. Unhook
handbrake control cable from hand-
brake lever (adjuster mechanism).
Remove front seat.
Unscrew plastic button from hand-
brake handle. Unscrew square-head
nut SW 10 with a socket wrench,

Fig. 346

and remove push rod spring.

Fig. 347

349



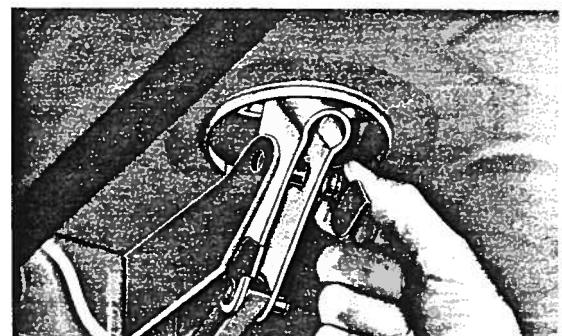
Pull up handbrake lever until it
clears the toothed segment, and
remove pushrod and ratchet assem-
bly downward.

Fig. 348

Disconnect toothed segment by re-
moving screw SW 14 and lock-
washer.

Fig. 349

350



To remove the handbrake lever tube
assembly withdraw the rubber boot
on the floorboard, and pull out the
fulcrum pin beneath the floor panel
upon releasing the locking plate.

Fig. 350

Dépose, démontage et
montage du cylindre principal
du frein (maître-cylindre)

er le tapis caoutchouc (éventuellement enlever le siège avant) et le bouchon du réservoir de liquide du maître-cylindre ; dévisser complètement dévisser la fixation du boulon.

Fig. 351

er l'étrier de sécurité du siège en reliant la tige à la pédale et retirer le tourillon.

Fig. 352

yen d'une tige introduite par prévu à cet effet, maintenir de tension et dévisser le écrou SW 17 sur la tige du

Fig. 353

rs le bas la fourche terminale de pression et la laisser à droite, à côté de l'extrémité édale de frein.

Fig. 354

rir l'écrou de tension au moyen d'une tige et dévisser la tige du maître-cylindre (2 pans selon l'exécution) hors de tension.

Fig. 355

de frein reposant à côté de celle peut maintenant être vers l'avant sans autre.

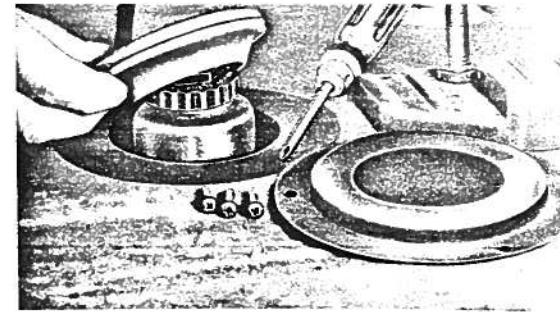
! Au remontage, maintenir la tension de la tige de frein au moyen d'une tige et visser la tige du maître-cylindre (son contre-écrou étant dans l'écrou de tension).

longueur convenable, les deux extrémités de la fourche terminale doivent être alignées avec le trou de la tige de frein dans sa position de repos. Le tourillon peut être mis en place. Mettre en place l'étrier de ce tourillon.

B 5 = Removing and Installing Master Cylinder, Dismantling and Assembling

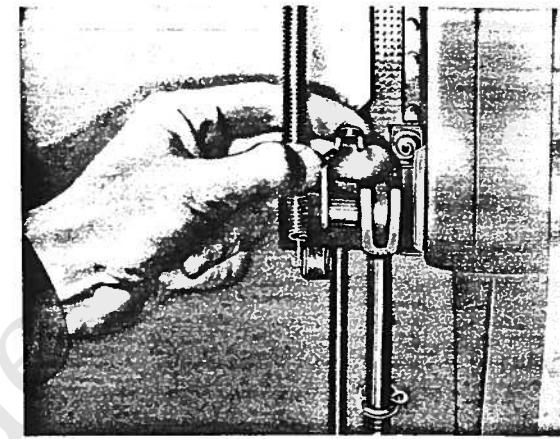
1. Raise floorboard saver mat (if necessary remove front seat) and remove splash sleeve from supply tank of master cylinder. Detach holding ring, if provided (3 cross-head screws).

Fig. 351



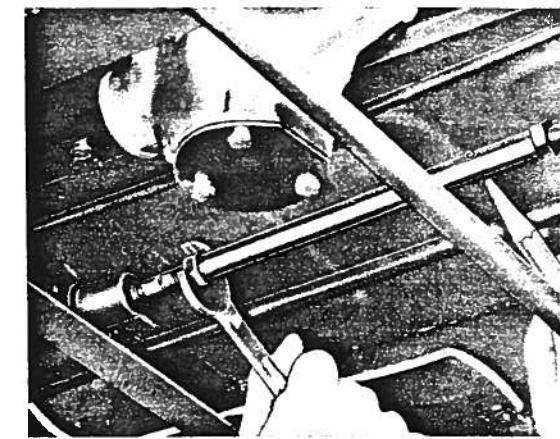
2. Lift out locking plate of link pin which connects push rod clevis to brake pedal, and withdraw the pin.

Fig. 352



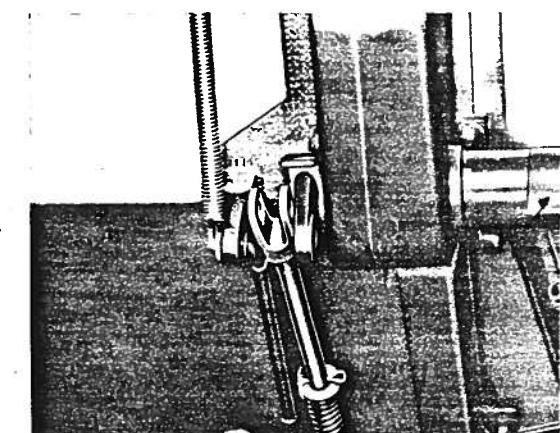
3. Hold adjusting nut securely with a drift inserted through the bore provided for this end, and loosen lock nut SW 17 on piston rod.

Fig. 353



4. Draw clevis end of brake push rod slightly downward and place it at the right of brake pedal end.

Fig. 354



The clevis end of the brake push rod lying at the side of the brake pedal can then easily slide ahead without encountering obstacles.

Caution! When reinstalling, hold adjusting nut of brake push rod by means of a drift, and screw master cylinder piston rod (lock nut screwed-on) into the adjusting nut.

The correct installing length of the rod assembly is obtained when the eyes of the clevis end align with the bore of brake pedal in released position, so that the connector pin can be inserted. Turn down the locking plate and engage the securing tag on the rod.

351

352

353

354

355

premier réglage, la butée de la pédale de frein peut aussi bien à la pédale elle-même entre la tige de piston et la butée du maître-

élevissant la tige de faut régler la butée de sorte que la tige de piston encore 1 mm de jeu entre le de butée et le maître- quand la pédale de frein butée de repos. Alors, la primaire doit être distante maître-cylindre au moins 2 mm du trou de compenser ce cylindre.

Fig. 356

le compensation ne doit pas cas être couvert par la primaire (contrôle au une tige mince).

de commande doit être entièrement démontée, desserrer écrou SW 17 (filetage à sur la tige, dévisser l'écrou et son contre-écrou et l'avant hors de la trahassis la tige de commande avec sa goupille, rondelle, la seconde rondelle.

Fig. 357

Le remontage de la tige se passe dans le sens des opérations de démontage. Tension doit être de 120 mm sur la tige de et assuré, puis la tige de visser selon indications

chape de protection de tige du stop et dégager câbles des bornes au tournevis.

les trois conduites de évissant du maître-cylindre avec SW 10.

Fig. 358

les deux vis de fixation avec rondelle à ressort et le cylindre principal obliquer vers le bas (éventuellement le bouchon du réservoir de gaz).

Fig. 359

Au remontage, contrôler d'aération du bouchon obstrué.

ouvrir le cylindre principal, le manchon de protection de piston, retirer le ressort de sécurité et la tige de piston avec la clé.

Fig. 360

Au remontage, veiller à ce que le ressort de sécurité. Le trou dans le manchon de piston doit être dirigé vers le

After this preliminary setting the adjustment for the fully released stop position of the brake pedal may take place on the same or between piston rod and piston stop plate of master cylinder.

Adjust this stop position by screwing in or out the piston rod, so that the piston rod is approx. 1 mm (0.04") away from the piston stop plate on master cylinder when the brake pedal abuts on its fully released position stop point. The primary cup in the master cylinder must then at least approx. 2 mm (0.08") be away from the compensating port in the master cylinder.

Fig. 356

This port must in no way be covered by the primary cup (check with test needle).

- If the brake push rod has to be completely removed, loosen front lock nut SW 17 (left-hand thread) on the push rod, unscrew adjusting nut as well as lock nut and pull push rod assembly with cotter pin, washer, spring and second washer forward out of the frame cross-member.

Fig. 357

Caution! Reinstalling brake push rod is a reversal of the removal. Screw adjusting nut approx. 12-14 mm (0.47"-0.55") on the push rod and secure with lock nut and thereupon screw in master cylinder piston rod as described under 5.

- Push back protective cap from stop-light switch and disconnect the two leads with a screw driver.
- Disconnect the three brake lines by unscrewing nipples SW 10 from master cylinder.
- Remove the two master cylinder mounting screws SW 14 and lock-washers and withdraw master cylinder sideways downward (eventually unscrew filler cap of master cylinder reservoir).

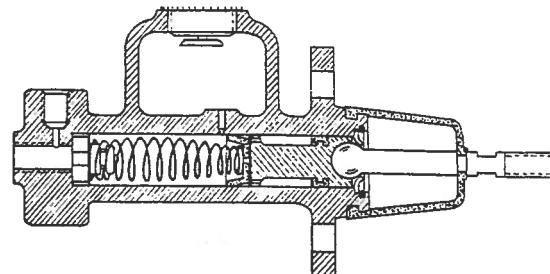
Fig. 358

- To dismantle the master cylinder invert rubber boot on piston rod, lift out retainer snap ring and remove piston rod and piston stop plate.

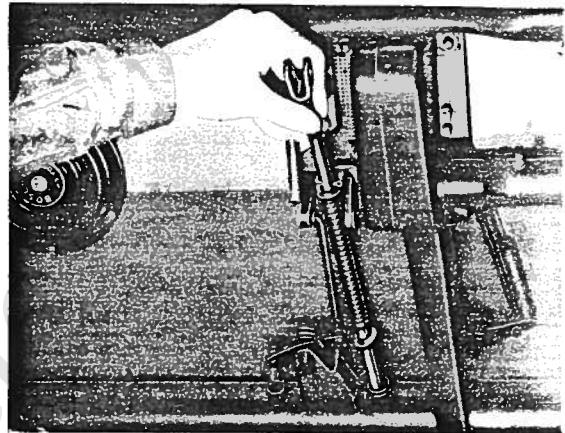
Fig. 359

Caution! When assembling the master cylinder, be sure the retainer snap ring is correctly fitted. The hole in the rubber boot must point downward.

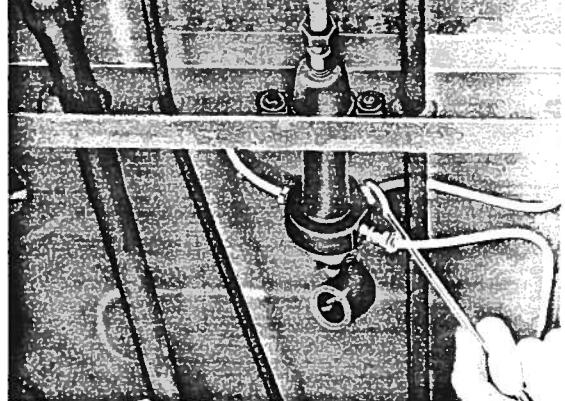
356



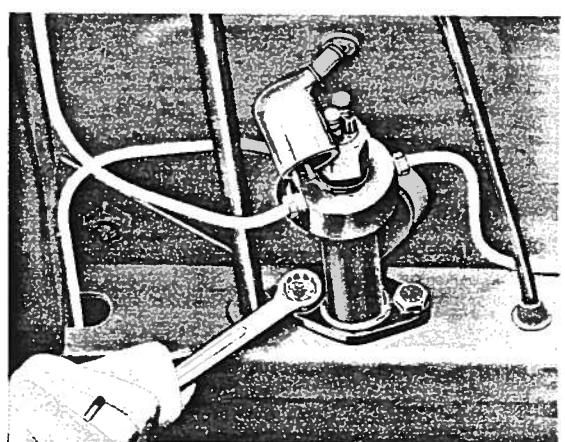
357



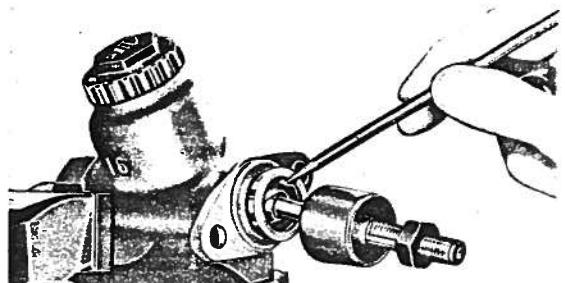
358



359



360



s'ouvre intérieur du maître-poulie alors le piston avec chette secondaire partiellement du cylindre, on peut donc le retirer.

Fig. 361

elle de remplissage se trouve le piston et la manchette se demeure éventuellement au piston ou à la manchette et encore dans le cylindre.

Fig. 362

er le démontage en dévissant pteur de stop.

Fig. 363

trou ainsi libéré, introduire tenu de bois et pousser hors idre la manchette primaire, rt et la soupape de base.

Fig. 364

! Le remontage du maître-s'opère dans l'ordre inverse érations de démontage, en nt les points suivants :

pièces ne doivent être oxyées qu'à l'alcool ou au de de frein ATE-bleu.

rôler l'usure des pièces. Le de compensation faisant muniquer le réservoir de ce son et le cylindre ne plante obstrué et ne doit porter aucune bavure à son bouchure. La surface du piston elle de l'alésage du cylindre ent être en parfait état.

t indiqué de remplacer la chette primaire (1) et la chette secondaire (2). Monter également la rondelle de clôture (3).

Fig. 365

nt montage, graisser le on, la manchette primaire, extérieur du cylindre et les es caoutchouc avec de la pour cylindre de frein ATE.

rgie d'air du système liquide de freins

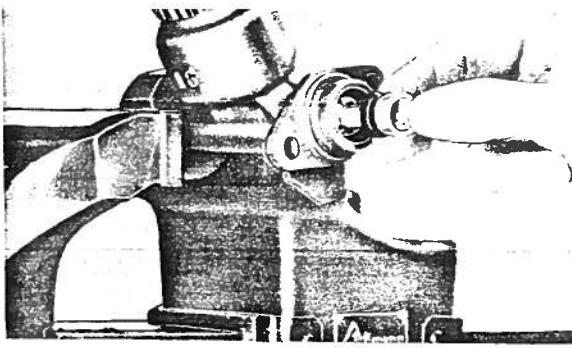
ant les opérations ci-dessus nisation au cylindre principal à un cylindre de frein à verte, le système doit être l'air.

ussi nécessaire lorsque la de frein présente une course t offre une réaction e avec les mâchoires ement réglées. (B 4/1.-3.)

n nouveau remplissage ou purge d'air de l'équipement

- The piston return spring released by removal of piston stop then pushes the piston and secondary cup assembly partly out of the cylinder bore, so that the piston assembly may easily be pulled out of the master cylinder.

Fig. 361



The intake washer, which is located between piston and primary cup sticks eventually on the piston or on the primary cup remained in master cylinder bore.

Fig. 362

- Continue disassembling by detaching the stop light switch.

Fig. 363

Insert wooden stick through freed threaded bore and push primary cup, piston return spring and check valve out of master cylinder.

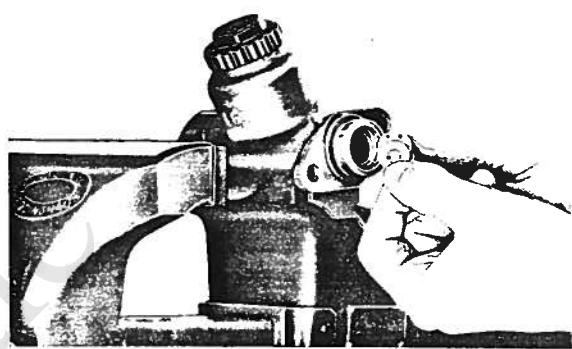
Fig. 364

Caution! Reassemble the master cylinder assembly in the reverse order of that outlined in the foregoing operations, being careful to observe the following points:

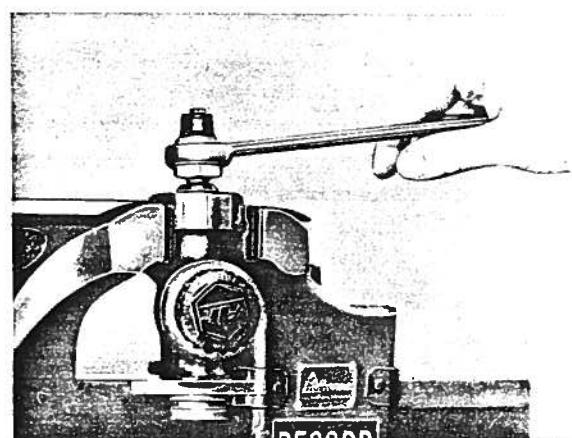
- a) Clean all parts only with alcohol or ATE blue brake fluid.
- b) Check parts for wear. Be sure the compensating port, through which the supply tank communicates with the cylinder, is open and free from burrs on its cylinder side mouth. Check piston surface and cylinder bore for proper conditions.
- c) Old primary cup (1) and secondary cup (2) should on principle be thrown away when reconditioning a hydraulic system. Install intake washer (3) correctly.
- d) Before assembling, coat piston, primary cup, cylinder bore and other rubber parts with ATE brake cylinder paste.

Fig. 365

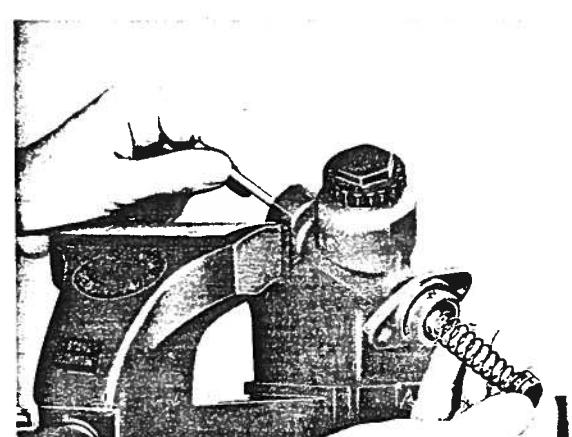
361



362



363



364

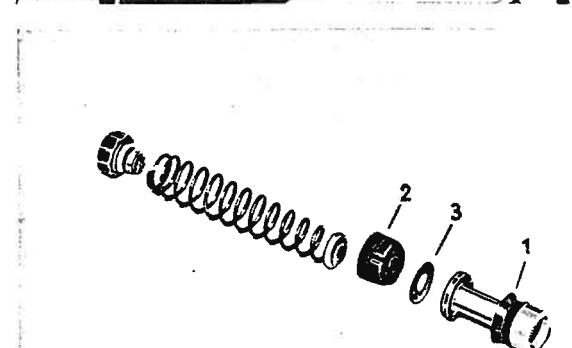
B 6 = Bleeding the Hydraulic System

Bleeding the entire brake system is necessary whenever a hydraulic line is disconnected on reconditioning operations or whenever the master cylinder and/or the wheel cylinders have been opened.

Bleeding the brake system is also necessary when the brake pedal has too much free travel and is "spongy" in application, though the brake shoes are correctly adjusted (B 4/1.-3.).

- To refill and bleed the brake system the ATE refiller and bleeder tool

365



sin, il est nécessaire d'utiliser l'appareil ATE de remplissage et de purger, selon les prescriptions du constructeur.

Par l'intermédiaire de cet appareil, le liquide de frein peut être introduit sous pression (max. 2,5 kg/cm²) du réservoir d'égalisation par le trou d'égalisation dans le cylindre principal et les canalisations de frein. Le piston du cylindre doit être alors en position moyenne. Le liquide introduit sous pression parvient à sa sortie du trou d'égalisation d'abord sur le piston, de sorte qu'il passe par le bouchon de remplissage dans la rondelle de remplissage et la bague caoutchouc et atteint l'embout de pression devant le piston, puis, par la soupape de base, les canalisations de frein pour purger d'air l'une après l'autre.

Le tout s'opère comme suit :

Retirer le bouchon de la chambre d'égalisation et le remplacer par le bouchon de l'appareil ATE de purge.

Fig. 366

Install l'adaptateur express de l'appareil de purge.

Fig. 367

Le piston du maître-cylindre doit être en position moyenne. (La pédale de frein est presque au milieu de sa course et arrêtée au moyen d'un support de pédale.)

Retirer le liquide de frein par l'adaptateur de remplissage.

Fig. 368

Retirer le chapeau de la soupape de purger du cylindre de frein arrière et placer le tube de purge. La partie libre de ce tube plonge dans un récipient propre en verre. Ouvrir la soupape de purger SW 7 et laisser couler le liquide vers la gauche. Procéder à la purge assez longtemps jusqu'à ce que le liquide sorte absolument sans bulles d'air.

Fig. 369

Refermer alors la soupape de purger, débrancher le tuyau, remettre le chapeau.

Fig. 370

On purgera de même les deux cylindres de frein des deux roues arrière, droite avant et gauche avant, l'un après l'autre dans l'ordre donné.

Retirer l'appareil de remplissage et le bouchon de purger, ainsi que le support de pédale.

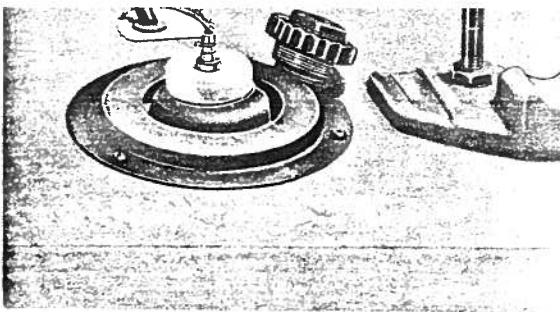
Le liquide se trouvant dans le réservoir d'égalisation devrait être aux 3/4 plein). Remettre le bouchon.

! Le liquide de frein aspiré ne doit pas être utilisé. Soyez donc prudent lorsque vous débitez l'email !

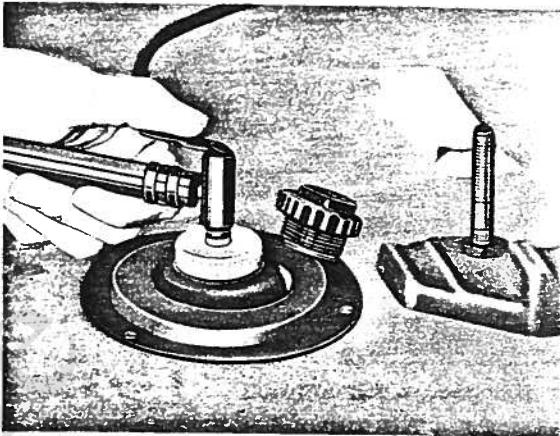
should be used and the procedure carried out according to the manufacturer's instructions.

This pressure-type brake bleeder tool to be connected to the master cylinder serves to feed the brake fluid under pressure (max. 35.5 lbs./sq. in.) from supply tank through the compensating port into the master cylinder and the brake lines. The master cylinder piston must then approximately be in its mid-position. This allows brake fluid entering through the compensating port to flow first **behind** the piston and from here through the intake orifices in the piston past intake washer and rubber cup into the pressure chamber before the piston and through the check valve into the brake lines to be bled in turn.

366



367



To do this proceed as follows:

1. Remove filler cap from master cylinder reservoir and fit ATE connecting piece.

Fig. 366

Install express nipple of bleeder tool.

Fig. 367

2. Move master cylinder piston to its mid-position. (Depress brake pedal approx. half of pedal travel and retain it in this position with a pedal support.)

3. Supply fluid from refiller tool.

Fig. 368

4. Remove bleeder valve dust cap from right rear wheel cylinder and push over the bleeder hose. Place other end of hose in a clean jar and open bleeder valve SW 7 slightly by turning it anticlockwise. Continue bleeding until fluid runs out of bleeder hose in a solid stream without air bubbles.

Fig. 369

Then retighten bleeder valve, remove the hose and refit the dust cap.

Fig. 370

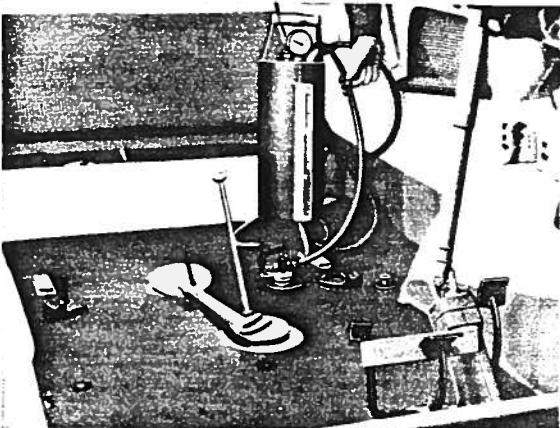
5. Continue bleeding by repeating this operation on the left rear wheel, the right front wheel and the left front wheel.

6. Remove refiller tool and bleeder connecting piece, withdraw pedal support.

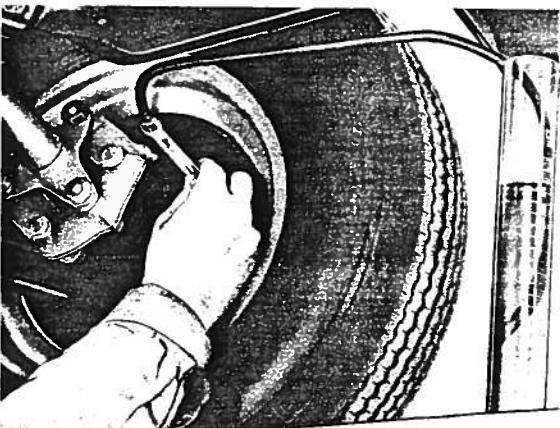
If after bleeding, the fluid level in master cylinder reservoir is too high suck off fluid until the fluid level is approx. at 3/4 from the top. Screw on the filler cap.

Caution! Fluid that has been bled should not be used again. Be careful not to spill any fluid as this will harm the finish!

368



369



370

